

NEXT

LEIOPAL

LEITERMANN

**Neues benötigt
den Impuls
aus Erfahrung
und Inspiration!**





Der Kundenwunsch nach individuellen und vielseitig einsetzbaren, bereits veredelten Holzwerkstoffen für den modernen Innen- und Objektausbau erfordert ein Höchstmaß an Flexibilität und Erfahrung.

Unser Ziel ist es, gemeinsam mit Ihnen optimale Lösungen für Ihre Anforderungen zu erarbeiten und diese perfekt in Planung und Material umzusetzen. Der Faktor Zeit spielt hier eine maßgebliche Rolle.


Kurze Entscheidungswege sowie die Möglichkeiten, alle wichtigen Produktionsschritte im eigenen Haus realisieren zu können, ermöglichen es uns, ein breitgefächertes Spektrum an Materialien des Innenausbaus in kürzester Zeit passgenau herzustellen.

Wir sind mit unserer Erfahrung, mit unserem Können, mit unserem Fachwissen und mit Engagement gerne Ihr Partner.

Fordern Sie uns, wir freuen uns auf Sie!

TEAM

LEIOPAL



Individualität braucht die Vielfalt...

...an Möglichkeiten rund um alles,
was sich im Innenausbau mit Holzwerkstoffplatten realisieren lässt.

Entdecken Sie die Fülle von Dekoren
und unser breit gefächertes Spektrum
an Materialien.

Nutzen Sie unser umfassendes Service-
und Dienstleistungsangebot von der
Beratung und Planung bis zur
individuellen Plattenveredelung
und Lieferung.

LEITOPAL direktbeschichtete Platten (DBS)

sind Holzwerkstoffplatten, die beidseitig
mit in reinem Melaminharz imprägnierten
Dekorpapieren – unter hohem Druck und Hitze
– auf ökonomisch arbeitenden Kurztaktpressen
beschichtet werden.

Die so entstehenden Melaminharzoberflächen
sind optisch ansprechend und unempfindlich
gegen alle üblicherweise vorkommenden
Verschmutzungen. Sie sind weitgehend
kratzfest und bei nicht zu langer Einwirkungs-
dauer widerstandsfähig gegen Zigaretten-
glut. Die Farben sind lichtecht und verändern sich
auch nach längerem Gebrauch nicht.

Melaminharzbeschichtete Oberflächen sind
wesentlich schwerer entflammbar als furnierte
und lackierte Flächen. Bei einem Brand
werden aus dem Material keinerlei giftige,
ätzende oder sonstige schädliche Dämpfe
frei, wie dies bei anderen Kunststoffen
der Fall sein kann.

Dimension <<1.350>>

LEITOPAL direktbeschichtete Span- und MDF Platten werden nach DIN EN 14322 produziert und geprüft.

Sie haben die Wahl zwischen einer Vielzahl von Dekoren, Oberflächen und Formaten. Alle LEITOPAL Dekore sind in beidseitig gleicher Ausführung oder mit rückseitigem Werksgegenzug auf verschiedenen Trägerplattentypen erhältlich.

Somit bieten wir Ihnen attraktive Produkte für unterschiedliche Einsatzbereiche. Wir verarbeiten ausschließlich Span- und MDF Platten, die nach DIN EN 312 der Emissionsklasse E1 hergestellt werden.

Trägerplatten der Emissionsklasse F0 können ab einer Stückzahl von 200 Standardplatten angeboten werden.

Zur Erhöhung der Schlagfestigkeit können die meisten unserer LEITOPAL Dekore mit einem Barrierepapier ausgerüstet werden.

Bei hoch beanspruchten Flächen empfehlen wir den Einsatz spezieller Overlaypapiere. Diese schützen die Dekore bei Abriebbeanspruchung und können auch in hochabriebfester Ausführung verpresst werden.

Für verschnittarme und kostengünstige Realisierung von Trennwänden und Objekt-lösungen liefern wir direktbeschichtete Spanplatten mit verschiedenen Dekoren (siehe Dekorübersichten) bis 1.350 mm Breite.

Diese Platten sind jedoch nur mit der Struktur ST kristall, ab einer Abnahmemenge von 100 Standardplatten erhältlich.



LEITOPAL Schichtstoffplatten

LEITOPAL Schichtstoffplatten (HPL) werden in einem eigens von uns entwickelten Verfahren hergestellt. Somit sind wir in der Lage, Ihnen einen Dekor- und Oberflächenverbund zu unseren LEITOPAL direktbeschichteten Span- und MDF Platten aus einer Hand zu gewährleisten, was ein unmittelbares Verbauen dieser beiden Werkstoffe sicherstellt.

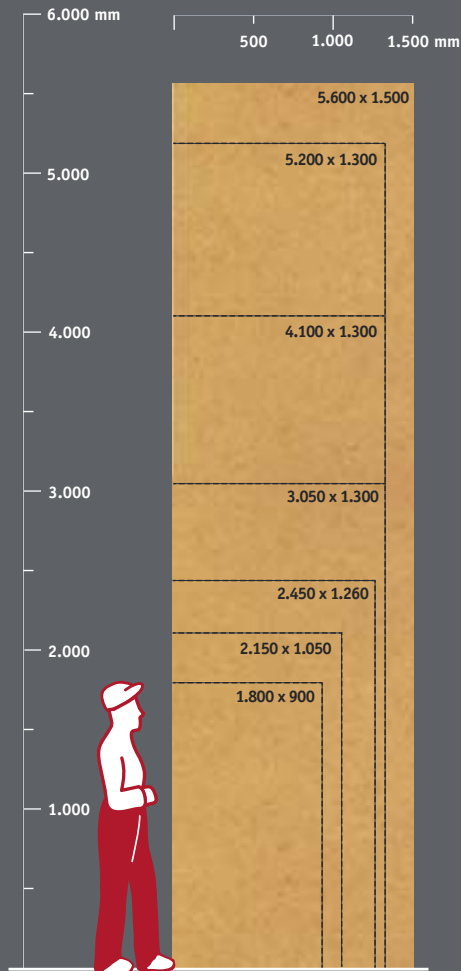
Alle LEITOPAL Schichtstoffplatten werden nach DIN 438 produziert und geprüft. Die LEITOPAL Schichtstoffplatten werden in folgenden Oberflächenstrukturen hergestellt: ST perl, ST kristall, ST matt-glatt, ST pore und ST topwood. Bei hoch beanspruchten Flächen wie z.B. Arbeitsplatten oder Bodenbelägen empfehlen wir den Einsatz spezieller Overlaypapiere. Diese schützen die Dekore bei Abriebbeanspruchung und können auch in hochabriebfester Ausführung verpresst werden.



LEITOPAL Verbundelemente (VBE)

Für die große Vielfalt an Trägerwerkstoffen, die heute für alle Anwendungsbereiche im Innen- und Objektausbau verfügbar ist, bieten unsere LEITOPAL Verbundelemente (VBE) die ideale Verbindung zwischen dekorativer Oberfläche und technischer Anforderung an die Trägerplatten. Wir verpressen LEITOPAL Schichtstoffe ebenso wie Schichtstoffe (CPL und HPL) aller namhaften Hersteller auf unterschiedliche Trägerplatten nach Ihren Vorgaben.

Unsere Verbundelemente (VBE) können wir als Standardplatten in der Größe der Schichtstoff- und/oder Trägerplatten ebenso wie in sogenannten Fixmaßen herstellen. Hierzu werden die Materialien vor der Verpressung zugeschnitten und als Fixmaßplatten mit vorgegebenen Verschnittzugaben verpresst. Dies hat den entscheidenden Vorteil, dass verschiedene Materialien kombiniert und mit möglichst wenig Verlust verarbeitet werden. Zudem fällt bei der anschließenden Konfektionierung der Teile deutlich weniger Abfall an.



Verbundelemente mit speziellen Oberflächen aus Kunststoffen, Metall oder Linoleum sind ebenfalls lieferbar.

Moderne Gebäude mit hohen Räumen sowie immer größer werdende Bauteile verlangen nach großformatigen Verbundelementen (VBE). Mit einer maximalen Produktionslänge von 5.600 mm und einer Breite von bis zu 1.500 mm bieten wir alle Möglichkeiten, ein hohes Maß an Flexibilität und Leistung im eigenen Haus umsetzen zu können.

Die stückzahlgenaue Fertigung von Kleinmengen stellen ebenso wie die Realisierung großer Projekte kein Problem dar. Die Bevorratung aller gängigen Trägerwerkstoffe und ein kurzfristiger Bezug aller Oberflächenmaterialien ermöglicht es uns, umgehend auf Ihre Anforderungen zu reagieren.

Wir haben mit Sicherheit die perfekte Lösung für Ihre individuelle Anforderung. Gerne beraten wir Sie.



Innovation basiert auf Erfahrung

Unser besonderes Augenmerk liegt auf der kundenspezifischen Herstellung und Konfektionierung hochwertiger, veredelter Holzwerkstoffplatten und Fertigteile für den Innen- und Objektausbau sowie für technische Anwendungen. Wir bearbeiten sowohl Standardmaterialien wie Span- und MDF Platten als auch anspruchsvolle Werkstoffe wie

- Brandschutzplatten
- Magnetaftplatten
- Leichtbauplatten

Alle Werkstoffe können wir im eigenen Haus mit modernen CNC-Maschinen in diversen Verfahren bearbeiten. Wir formatieren, bohren (Verbindungs-, Lochreihen- und Beschlagsbohrungen), fräsen, nuten, fälzen und bekanten nach Kundenvorgaben. Wir produzieren nach Kundenvorgaben Fertigteile als

- Zuschnitte
- Kantenbearbeitung mit Melamin- und ABS-Kanten
- Fräsungen und Bohrungen

Wir produzieren Magnetaftplatten mit besonders hoher Haftkraft auf allen gängigen Trägerwerkstoffen. Mit unseren eigenen, bewährten Verfahren verarbeiten wir diese Platten mit stabilem Metallkern. So können wir beidseitig saubere Oberflächen und präzise Kanten gewährleisten.

Stückzahlgenaue Fertigung und termingerechte Lieferung in Verbindung mit höchster Qualität und langjähriger Erfahrung kennzeichnen unsere Oberflächenkompetenz rund um die Bearbeitung von anspruchsvollen Holzwerkstoffen.

Unser "rundum-sorglos-Service": wir verpacken, etikettieren und liefern bei Bedarf bis auf die Baustelle.





Fugenlose Dekorvielfalt mit LEITOPAL

Manche Planer schrecken davor zurück, verschiedene Dekore auf einer Holzwerkstoffplatte zu verwenden weil ein fühlbares Fugenbild unerwünscht ist.

Wir haben ein System entwickelt, das es ermöglicht, eine flächenbündige Oberfläche mit unterschiedlichen Dekoren zu erzielen. Bei direktbeschichteten Platten können wir alle LEITOPAL Dekore fugenlos exakt übereinander verpressen.

Normale HPL-Dekore, auch in Kombination mit Echtmetall-HPL, verpressen wir nebeneinander auf Stoß zu einer fugenlosen Oberfläche. Echtmetall-HPL-Sockellösungen sehen nicht nur gut aus, sie bieten einen pflegeleichten Trittschutz.

In hygienesensiblen Bereichen wie z.B. in Kliniken sind flächenbündige Oberflächen ein absolutes Muss, da höchste Reinigungsfreundlichkeit gefordert ist.

Trennwandsysteme, Wandverkleidungen, Türbeschichtungen und vieles mehr lassen sich in einer enormen Variationsbreite an Dekoren planen und realisieren.



**Einzigartig
und
inspirierend**


LEITOPAL Inprint

ermöglicht die ganz individuelle Umsetzung moderner Raum- und Erlebniswelten für Wohnen, Ladenbau und Messegestaltung. Wir vereinen Ihre Design-Ideen mit modernster Digitaldrucktechnik und verpressen diese lichtecht und kratzunempfindlich unter einer schützenden Schicht aus Melaminharz. Die so entstehenden Oberflächen bieten Ihnen alle bekannten Vorteile und Eigenschaften unserer hochwertigen LEITOPAL Produkte.

Wir fertigen LEITOPAL Inprint als direktbeschichtete Span- und MDF Platte oder als Schichtstoffplatte im Farb- und Oberflächenverbund. Darüber hinaus ist es möglich, einzelne Bild- oder Textausschnitte zu drucken und die Hintergrundfarbe aus geeigneten LEITOPAL Unidekoren auszuwählen.

Die Weiterverarbeitung der Plattenmaterialien ist mit der von handelsüblichen Span- und MDF Platten oder Schichtstoffplatten identisch. Sie stellt keine besonderen Anforderungen an Werkzeuge und Maschinen. Zuschnitt, Kantenbearbeitung und Bohr- bzw. Fräsarbeiten sind problemlos. Lassen Sie Ihrer Kreativität einfach freien Lauf! Mit LEITOPAL Inprint gestalten Sie die Oberflächendekore ganz nach Ihren individuellen Vorstellungen und brechen somit aus dem Bereich der üblichen Standard-Dekore aus – denn gewöhnlich war gestern!





Sicher und gut

LEITOPAL Brandschutzplatten

Hohe Brandschutzaufgaben stellen heute große Anforderungen an Architekten und Innenausbauer sowohl beim Neubau als auch bei der Modernisierung von öffentlichen und privaten Gebäuden. Gerade bei Flucht- und Rettungswegen in von vielen Menschen besuchten Einrichtungen wie Schulen, Krankenhäusern oder Hotels sind die gesetzlichen Anforderungen an nicht brennbare Innenausbaumaterialien sehr hoch. Aber auch im Ladenbau, bei Schacht- oder Verteilerverkleidungen in Treppenhäusern, in Foyers sowie bei Möbelsonderanfertigungen oder Trennwänden müssen alle Verantwortlichen auf die strikte Einhaltung der gesetzlichen Sicherheitsvorschriften achten.

Ein hoher ästhetischer Anspruch seitens der Architekten/Bauherren an eine hochwertige und moderne Raumgestaltung ist zudem zu berücksichtigen.

Wir bieten Ihnen eine Vielzahl von Möglichkeiten für den dekorativen/technischen Brandschutz mit NORIT-Brandschutzplatten (A1/A2).

Die NORIT-Brandschutzplatte A1/A2 wird aus Gips und Zellulosefasern hergestellt. Sie ist homogen, hochbelastbar, nicht brennbar und baubiologisch unbedenklich. Sie enthält keinerlei Stoffe, die im Brandfall als Schadstoffe austreten können.

Die NORIT-Brandschutzplatte ist gleichmäßig über die gesamte Plattenstärke strukturiert. Ihre helle Oberfläche ist dicht und beidseitig geschliffen. Die Haftung von aufgetragenen Oberflächenmaterialien wie z.B. Schichtstoffplatten ist wesentlich höher als bei vergleichbaren Werkstoffen.

Mit Grundierlaminat versehen ist sie für Lackierungen und Anstriche geeignet. Für spezielle Anwendungen, wie z.B. Akustikplatten, ist die NORIT-Brandschutzplatte auch anthrazit durchgefärbt lieferbar.

Der gesamte LEITOPAL Dekor- und Strukturverbund kann mit NORIT-Trägerplatten kombiniert werden. Wir belegen die Platten mit 0,5 mm starken Schichtstoffplatten aus der LEITOPAL Kollektion und mit Schichtstoffplatten aller namhaften Hersteller.

Für spezielle Anwendungen und große Bauteilstärken können NORIT-Brandschutzplatten auf unserer Anlage aufgedoppelt und beschichtet werden.

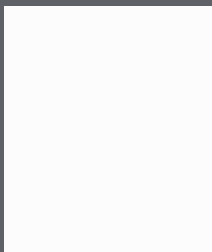
Verbundelemente mit Überlängen (Standardplattenlänge max. 3050 mm) oder Fixmaße/Sonderformate für verschnittarme Objektanwendungen gehören ebenfalls zu unserem Lieferprogramm.



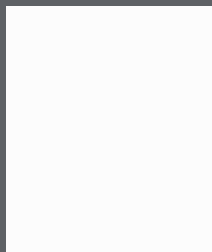
Wir produzieren Verbundelemente in folgenden NORIT-Trägerplattenstärken:

10 mm	20 mm (2 x 10 mm aufgedoppelt)
12,5 mm	25 mm (2 x 12,5 mm aufgedoppelt)
15 mm	30 mm (2 x 15 mm aufgedoppelt)
18 mm	36 mm (2 x 18 mm aufgedoppelt)
22 mm*	* auf Anfrage





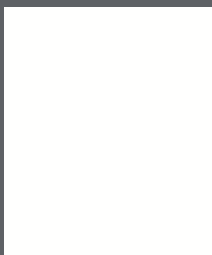
reinweiß
160 Dimension <<1.350>>



frontweiß
120 Dimension <<1.350>>

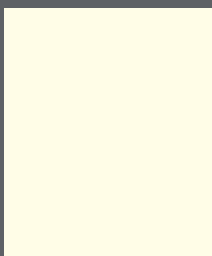


perlweiß
100 Dimension <<1.350>>



korpusweiß
80 Dimension <<1.350>>

Uni Dekore



hellelfenbein
46



cremeelfenbein
47 Dimension <<1.350>>



beige
48

Hell
und
ruhig

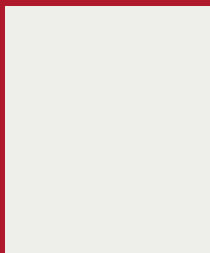


Alle Dekore sind als direktbeschichtete Spanplatten und als Schichtstoffplatten im Farb- und Strukturverbund erhältlich.

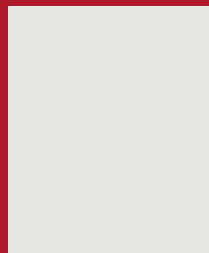
Farbabweichungen zu den Originaldekoren sind drucktechnisch bedingt. Änderungen vorbehalten.



perlgrau
28 Dimension <<1.350>>



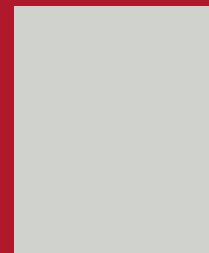
heliograu
24 Dimension <<1.350>>



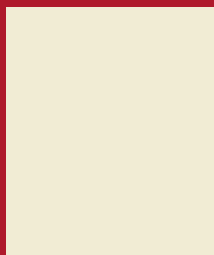
hellgrau
23 Dimension <<1.350>>



seidengrau
27



grau
7035 Dimension <<1.350>>



lichtgrau
201



graubeige
29



cremebeige
30 Dimension <<1.350>>

Uni Dekore



rauchgrau
25 Dimension <<1.350>>



silbergrau
26



ahorn uni
79



elfenbein
82



sand
208



braunbeige
110



cafébeige
3014





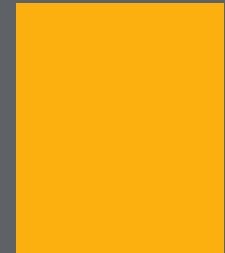
Fröhlich und farbintensiv



jasmin
49 Dimension <<1.350>>



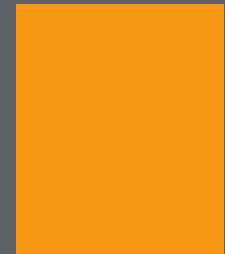
vanille
72



sonnengelb*
73



rot*
3000



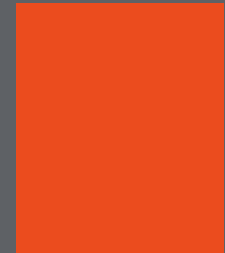
melonengelb
74



weinrot*
52



magenta*
4010 Dimension <<1.350>>



mohnrot*
54

Uni Dekore

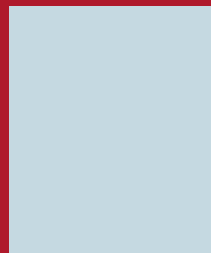
* Intensivfarben



hanf
3011



moccabraun
59



hellblau
12



wasserblau*
15 Dimension <<1.350>>



mausgrau*
7005



apfelgrün*
32 Dimension <<1.350>>



helloliv
39



braun*
61



petrol
13



taubenblau
14



anthrazit*
40



laubgrün
58



olivgelb
102

Alle Dekore sind als direktbeschichtete Spanplatten und als Schichtstoffplatten im Farb- und Strukturverbund erhältlich.

Farbabweichungen zu den Originaldekoren sind drucktechnisch bedingt. Änderungen vorbehalten.



türkis*
6034 Dimension <<1.350>>



enzianblau*
10



schwarz*
41



esche
803



ahorn
851

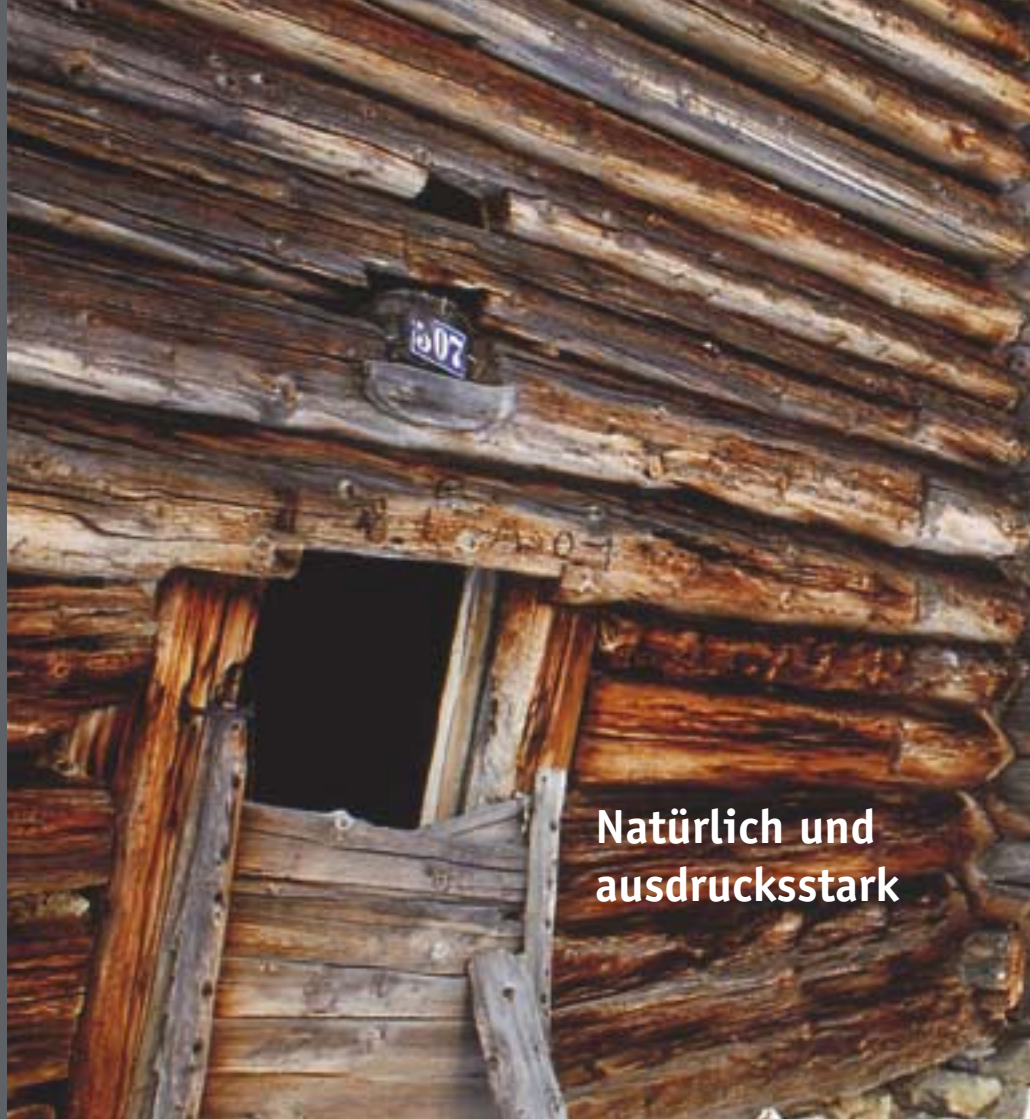


ahorn natur
850 Dimension <<1.350>>

Alle Dekore sind als direktbeschichtete Spanplatten und als Schichtstoffplatten im Farb- und Strukturverbund erhältlich. Farbabweichungen zu den Originaldekoren sind drucktechnisch bedingt. Änderungen vorbehalten.

Die Holzreproduktionen zeigen einen um ca. 50% verkleinerten Ausschnitt aus einer ganzen Platte.

Wir senden Ihnen gerne unsere Originalmuster zu.



**Natürlich und
ausdrucksstark**



buche
241 Dimension <<1.350>>



bavaria buche
246 Dimension <<1.350>>



rotbuche
245 Dimension <<1.350>>



schweizer birnbaum
53



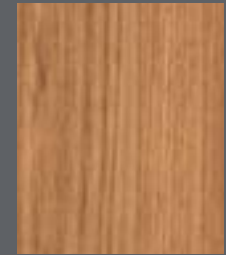
piemont kirschbaum
221 Dimension <<1.350>>



odenwald eiche
18 Dimension <<1.350>>



coco bolo
880



teak hell
20 Dimension <<1.350>>

Farbabweichungen zu den Originaldekoren sind drucktechnisch bedingt. Änderungen vorbehalten.

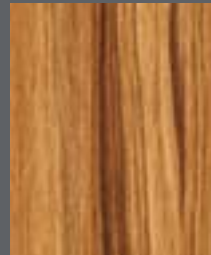
Wir senden Ihnen gerne unsere Originalmuster zu.



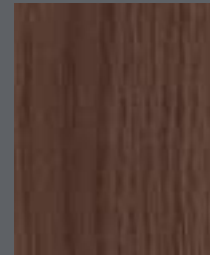
ulme
854 Dimension <<1.350>>



akazie
860



splinteibe
870

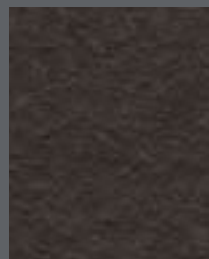


eiche quarzgrau
840

Stein auf Holz



rocky
630 Dimension <<1.350>>



black marmor
632



cobalto
631



sandstein
628 Dimension <<1.350>>

Unsere Steindekore sind in
den Oberflächen-Strukturen
ST matt glatt,
ST perl und
ST kristall
erhältlich.

Farbabweichungen zu
den Originaldekoren sind
drucktechnisch bedingt.
Änderungen vorbehalten.

Die Steinreproduktionen
zeigen einen um ca. 40%
verkleinerten Ausschnitt
aus einer ganzen Platte.

Wir senden Ihnen gerne
unsere Originalmuster zu.



feinbeton
629 Dimension <<1.350>>

Metallic Look



grünaluminium*
9008 Dimension <<1.350>>



graualuminium*
9007 Dimension <<1.350>>

Farbabweichungen zu den Originaldekoren sind drucktechnisch bedingt. Änderungen vorbehalten.

Wir senden Ihnen gerne unsere Originalmuster zu.



weißaluminium*
9006 Dimension <<1.350>>

* Intensivfarben metallic



LEITOPAL Compact Color Schichtstoff (HPL)

Für den Einsatz hochbeanspruchter Oberflächen wie z.B. Theken, Schalltafeln oder Arbeitsflächen bieten Ihnen LEITOPAL Compact Color Schichtstoffe den Vorteil einer homogenen und durchgefärbten Schichtstoffplatte.

Kleinere Beschädigungen oder schadhafte Stellen in Folge starker Beanspruchung sind auch nach längerem Gebrauch kaum sichtbar. Ein Durchdringen der dunklen Kernschichten durch mechanische Beanspruchung oder Abrieb der dekorativen Schicht kann durch den homogenen Aufbau der Platte – wie dies bei normalen Schichtstoffplatten der Fall sein kann – nicht erfolgen. LEITOPAL Compact Color Schichtstoffplatten werden in 14 attraktiven Farben hergestellt und haben eine gleichmäßige Durchfärbung über die gesamte Plattenstärke. Die Farbintensität der Compact Color Oberflächen ist im Vergleich zu der Standard-Kollektion stärker.



melonengelb 74 CC
HPL-Compact-Color



vanille 72 CC
HPL-Compact-Color



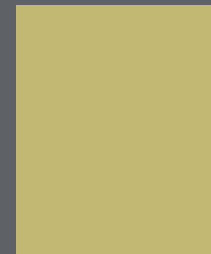
mohnrot 54 CC
HPL-Compact-Color



weinrot 52 CC
HPL-Compact-Color



rot 3000 CC
HPL-Compact-Color



helloliv 39 CC
HPL-Compact-Color



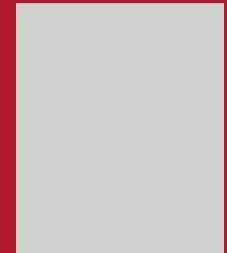
**Farbe
durch
und
durch**



frontweiß 120 CC
HPL-Compact-Color



hellgrau 23 CC
HPL-Compact-Color



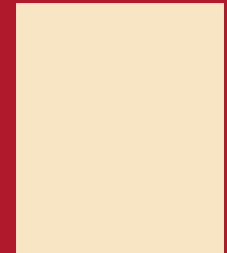
grau 7035 CC
HPL-Compact-Color



silbergrau 26 CC
HPL-Compact-Color



mausgrau 7005 CC
HPL-Compact-Color



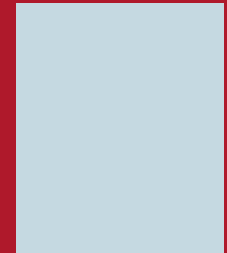
ahorn uni 79 CC
HPL-Compact-Color

Farbabweichungen zu
den Originaldekoren sind
drucktechnisch bedingt.
Änderungen vorbehalten.

Wir senden Ihnen gerne
unsere Originalmuster zu.



taubenblau 14 CC
HPL-Compact-Color



hellblau 12 CC
HPL-Compact-Color

Hochwertig und elegant

LEITOPAL Echtmetall- Oberflächen

In der modernen Architektur gewinnt Metall mit seiner klaren und sachlichen Anmutung immer mehr an Bedeutung.

LEITOPAL Echtmetalloberflächen ermöglichen Ihnen die Umsetzung edler Oberflächenkonzepte mit einem Produkt, das sich so problemlos wie ein Holzwerkstoff verarbeiten lässt.

Vier Aluminiumdekore in attraktiven Farben und Oberflächen, stellen in Verbindung mit verschiedenen Trägerplatten und Kantenmaterialien harmonische Kombinationen mit anderen Oberflächenwerkstoffen dar.



M1400 (Echt-Metall)
alu naturton welle quer





M1300 (Echt-Metall)
alu naturton



M1200 (Echt-Metall)
alu strichmatt stahlton



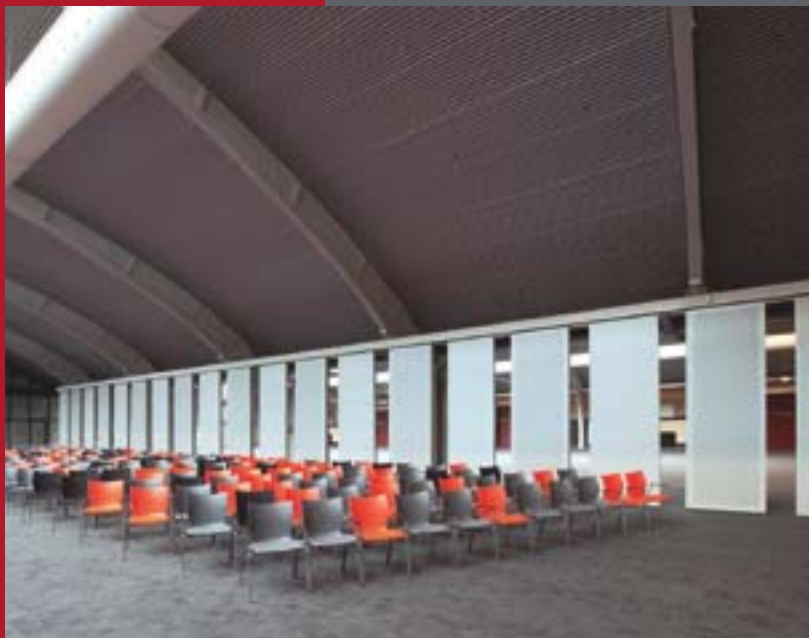
M1100 (Echt-Metall)
alu strichmatt naturton

Farbabweichungen zu den Originaldekoren sind drucktechnisch bedingt. Änderungen vorbehalten.

Wir senden Ihnen gerne unsere Originalmuster zu.

LEITOPAL Strong metal

Die mit einem zusätzlichen Speziallack beschichteten Oberflächen der Dekore M2100 SR und M2200 SR sind im Gegensatz zu unseren Standard-Echtmetalloberflächen wesentlich stärker beanspruchbar. Die Kratzbeständigkeit und das Verhalten gegenüber Abrieb ist um ein vielfaches höher als bei einer mit normalem Decklack behandelten Metalloberfläche. Für eine technische Anmutung im Innenausbau sowie Messe- und Ladenbau.



M2200 SR (Echt-Metall)
alu strichmatt stahlton



M2100 SR (Echt-Metall)
alu strichmatt naturton

LEITOPAL Stone (HPL)

Zwei Werkstoffe, wie sie unterschiedlicher nicht sein können, in einer Oberfläche zu vereinen, das war für uns „der Stein des Anstoßes“...

...um die Optik einer groben Steinoberfläche, die eher kalt und hart ist, mit der Wärme und Behaglichkeit von Holz in einer Schichtstoffplatten-Oberfläche miteinander in Verbindung zu bringen. LEITOPAL Stone vereint in perfekter Symbiose zwei Welten: Die urwüchsige Optik und Haptik des echten Steins mit den unübertroffenen Vorteilen einer vielseitig einsetzbaren Holzwerkstoff-Oberfläche.

Die Anwendungsmöglichkeiten sind von ungeahnter Vielfalt: Im Innenausbau können Sie nun sowohl Holz-, Metall- als auch Steinoberflächen ganz spielerisch miteinander kombinieren und neue Raumkonzepte verwirklichen, die mit echtem Stein nicht zu realisieren wären.



Urwüchsig und robust



LEITOPAL Stone ist eine 0,9 mm dicke Schichtstoffplatte (HPL) im Format 3050 x 1220 mm, die Sie auf allen unseren Trägermaterialien erhalten können.

LEITOPAL Stone hat gegenüber Naturstein enorme Gewichtsvorteile, lässt sich wie Holz verarbeiten und kann problemlos in Schreinereien und Innenausbaubetrieben mit den üblichen Werkzeugen bearbeitet werden.

LEITOPAL Stone kann mit allen handelsüblichen Holzwerkstoffträgerplatten als Verbundelement hergestellt werden und ist wesentlich bruchstabiler als Naturstein. Die Platte ist ressourcenschonend und gewährleistet somit den nachhaltigen Erhalt von Natursteinvorkommen.

LEITOPAL Stone kann nach der Demontage bedenkenlos der branchenüblichen Entsorgung von Holzwerkstoffen zugeführt werden.

Farbabweichungen zu den Originaldekoren sind drucktechnisch bedingt. Änderungen vorbehalten. Die Steinreproduktionen zeigen einen um ca. 40% verkleinerten Ausschnitt aus einer ganzen Platte. Wir senden Ihnen gerne unsere Originalmuster zu.



rocky
630 ST stone



sandstein
628 ST stone



black marmor
632 ST stone



cobalto
631 ST stone



feinbeton
629 ST stone

Besonders im vertikalen Einsatz ist LEITOPAL Stone der ideale Werkstoff ohne Farbchangierungen wie Naturstein. Dies gewährleistet, dass keine Farbanschlussschwankungen bei Nach- oder Ersatzlieferungen entstehen.



Detailansicht des Dekors sandstein 628 mit der Oberflächenstruktur ST stone



LEITOPAL ST topgrip
silbergrau 26
(ähnlich RAL 7038)



LEITOPAL ST topgrip
mausgrau 7005
(ähnlich RAL 7005)

Die Struktur ST topgrip ist eine Oberflächenstruktur, die ausschließlich für die beschriebenen Anwendungen entwickelt wurde. Es kann zu Farb- und Glanzänderungen innerhalb der Platte und von Platte zu Platte kommen.



**Alles
bleibt
am Platz**

LEITOPAL Topgrip

In der Lagertechnik müssen gut zu reinigende und gleichzeitig rutschhemmende Oberflächen allen Ansprüchen des gesetzlichen Arbeitsschutzes und der Sauberkeit gerecht werden. Unsere Oberflächenstruktur LEITOPAL Topgrip mit rutschhemmenden Eigenschaften kann als direktbeschichtete Spanplatte oder als Schichtstoffplatte hergestellt werden.

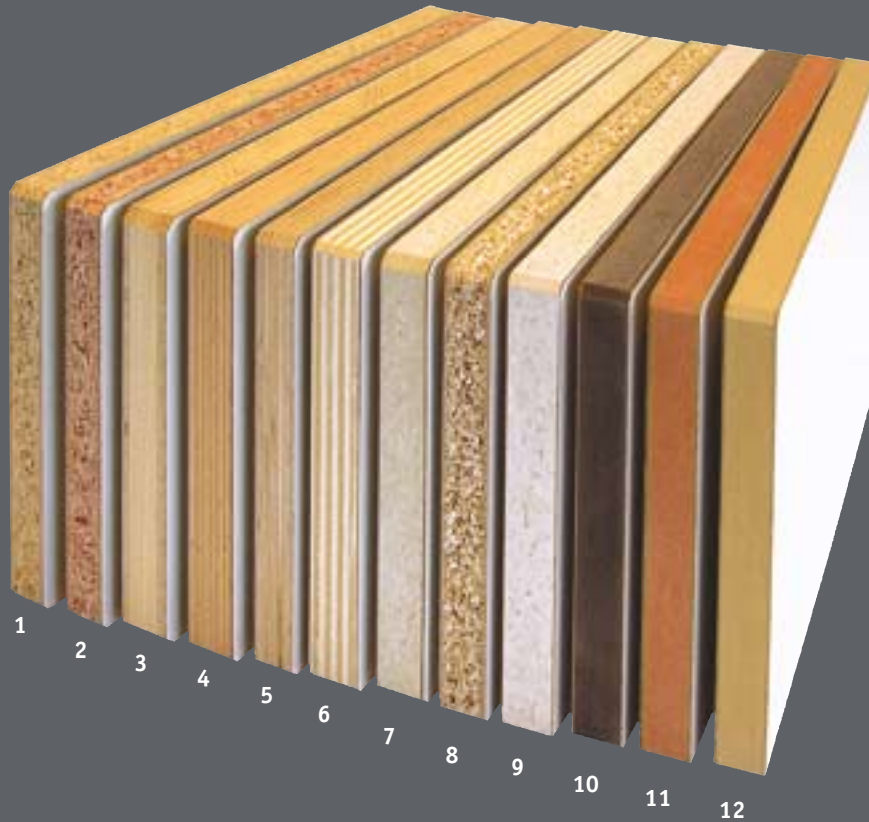
Als Trägerplatten für Bühnenbeläge werden hochverdichtete Spanplatten eingesetzt. Diese Platten sind auf der Vorderseite mit der rutschhemmenden Oberflächenstruktur Topgrip in Verbindung mit dekorativen Dekoren und rückseitig mit einem weißen Dekor beschichtet. Lagerbühnen erhalten eine optisch ansprechende Erscheinung und darunterliegende Bereiche eine weiße Deckenausbildung. Für spezielle Brandschutzanforderungen können Bühnenbeläge als Verbundelemente mit einer rückseitigen, schwer entflammaren Oberfläche in 0,3 mm Stärke hergestellt werden.

LEITOPAL Topgrip eignet sich für den Einsatz im Schiffs- und Fahrzeuginnenausbau. Als Beschichtungsvarianten stehen folgende Dekore zur Auswahl:

Vorderseite: LEITOPAL Dekor Struktur ST topgrip

Rückseite: LEITOPAL Dekor korpusweiß 80 Struktur ST perl.

Trägerwerkstoffe



- | | | |
|----|---------------------|---------|
| 1 | Span V20/E1 | DBS/VBE |
| 2 | Span V20/B1 | DBS/VBE |
| 3 | Span TIPLA IF20, E1 | DBS/VBE |
| 4 | Buche-Multiplex | VBE |
| 5 | Birke-Multiplex | VBE |
| 6 | Pappel-Multiplex | VBE |
| 7 | PUR Platte | VBE |
| 8 | AirMaxx V20/E1 | DBS/VBE |
| 9 | Norit A1/A2 | DBS/VBE |
| 10 | MDF schwarz | DBS/VBE |
| 11 | MDF V20/B1 | DBS/VBE |
| 12 | MDF V20/E1 | DBS/VBE |

DBS = Direktbeschichtung

VBE = Verbundelement

Andere Träger auf Anfrage.



**Struktur
ST topwood**

LEITOPAL Oberflächenstrukturen



Struktur
ST kristall

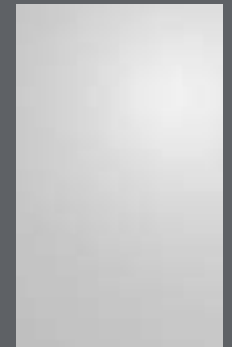


Struktur
ST perl



Struktur
ST pore

LEITOPAL Platten
bieten durch
den Dekor- und
Strukturverbund
abertausende von
Möglichkeiten.



Struktur
ST matt glatt

Eigenschaften

Strukturen

Als Oberflächenstruktur bezeichnet man die Prägung der Melaminharzfläche, welche durch verschiedene Strukturbleche während des Produktionsprozesses in die Oberfläche eingepresst werden. Diese Oberflächenstrukturen haben verschiedene Optiken, Haptiken und Eigenschaften. Daher sollten Sie bei der Auswahl der Oberflächenstruktur für Ihre Anwendung einige Kriterien berücksichtigen.

Kratzfestigkeit

Diese steht in Verbindung mit Dekor und Strukturtiefe. Je heller ein Dekor und je tiefer die Struktur ist, umso kratzunempfindlicher ist diese. Glatte Strukturen – speziell ST matt-glatt – in Verbindung mit dunklen Dekoren sind äußerst anfällig für Kratzbeanspruchung. Wir empfehlen Ihnen hier unsere Oberflächenstruktur ST perl.

Fleckunempfindlichkeit

Fingerabdrücke sowie Flecken sind auf glatten Strukturen und dunklen Dekoren wesentlich sichtbarer als auf einer hellen und strukturierten Oberfläche. Wir empfehlen Ihnen hier unsere Oberflächenstruktur ST perl oder ST kristall. Für Holzdekore ist unsere Struktur ST topwood bestens geeignet, da sie eine natürliche Holzmaserung nachbildet.

Reinigungsfreundlichkeit

Tiefe Strukturen in der Kombination mit hellen Unidekoren sind schmutzempfindlicher als flache Strukturen. Grafische, in eine Richtung geprägte Strukturen, wie ST pore oder ST topwood, sind wesentlich schlechter zu reinigen als flache, richtungslose Strukturen. Wir empfehlen Ihnen hier unsere Oberflächenstruktur ST kristall oder ST matt glatt.

Abriebeigenschaften

Flächen, welche erhöhter Abriebbeanspruchung unterliegen, sollten zusätzlich mit einem transparenten Overlay ausgerüstet werden. Dies ist bei direktbeschichteten Platten und Schichtstoffplatten möglich. Wird zusätzlich ein transparentes Overlay verpresst, kann es zu leichten Farbabweichungen zu unseren Standardqualitäten kommen. Dies ist abhängig von der Struktur und dem Dekor.

Oberflächeneigenschaften

Die Oberflächeneigenschaften einer direktbeschichteten Platte und von Schichtstoffplatten sind identisch. Die Schlagfestigkeit ist bei Schichtstoff, aufgrund des Aufbaus mit Kernlagen, als höher einzustufen. Es besteht jedoch die Möglichkeit, direktbeschichtete Platten mit einem Barrierepapier zur Erhöhung der Schlagfestigkeit auszurüsten.

Trägerplatten Gewichte und Formate

Art	Stärken mm	Formate mm	Gewicht/m ³	Anwendung
Spanplatte V20 E1	Stärken und Formate siehe Tabelle Seite 33: Spanplatten V20 E1		680 - 720 kg	DBS / VBE
Spanplatte V20 E1, B1	12, 16, 19	3050 x 1220	700 - 750 kg	DBS / VBE
MDF V20 E1	6, 8, 10, 12, 16, 19	2440 x 1220, 3050 x 1220	650 - 800 kg	DBS / VBE
Span TIPLA IF20, E1	13, 16, 19, 22, 25, 28, 30, 38	2440 x 1220, 3050 x 1220	550 - 600 kg	DBS / VBE
PUR Platte (Puren)	10 - 50 mm	2440 x 1220, 3050 x 1260	500 - 600 kg	VBE
Birke Multiplex BFU 100	9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 35, 40	2500 x 1250, 3000 x 1500	700 - 720 kg	VBE
Buche Multiplex BFU 100	8, 10, 12, 15, 18, 20, 25, 30, 35, 40	2200 x 1220, 2500 x 1500	800 - 850 kg	VBE
Pappel Furnierplatte IF20, E1	6, 8, 10, 12, 15, 18, 22, 25, 27, 30, 40	2500 x 1700, 2500 x 1500 2500 x 1220	400 - 450 kg	VBE
NORIT A1/A2 Brandschutzplatte	Stärken und Formate siehe Tabelle Seite 33: Brandschutzplatten		1100 - 1300 kg	VBE

Wir führen eine Vielzahl von Leichtbau-Platten im Programm, deren Aufzählung hier zu umfangreich wäre. Bitte sprechen Sie uns zum Thema Leichtbau-Platten an – wir haben mit Sicherheit die passende Platte für Ihr Projekt.

Durch die Vielzahl der verfügbaren Trägerplatten können wir Ihnen für jeden Einsatzbereich den geeigneten Trägerwerkstoff anbieten. Alle Trägerwerkstoffe lassen sich durch den absolut identischen Farb- und Oberflächenverbund unserer LEITOPAL Direktbeschichtung und LEITOPAL Schichtstoffplatten problemlos ohne sichtbaren Unterschied miteinander kombinieren.

Ob Brandschutz, Leichtbauelemente, Türen, Wände oder Möbelteile, LEITOPAL Oberflächen erscheinen in Farbe und Oberfläche trotz unterschiedlichen Trägerwerkstoffen immer wie aus einem Guss.

Standardformate Spanplatten V20 E1

10 mm	12 mm	14 mm	16 mm	18 mm	19 mm	22 mm	25 mm	28 mm	38 mm
3050x1260	2850x1260	2440x1220	2440x1220	2440x1220	2850x1260	3050x1260	3050x1260	3050x1260	3050x1260
	3050x1260	3050x1260	2850x1260	3050x1260	3050x1260			3050x1300	
	3500x1260	4100x1300	3050x1260	3050x1300					
			3050x1300	4100x1300					
			3500x1260						
			4100x1300						

Andere Stärken und Formate auf Anfrage

Standardformate Brandschutzplatten

NORIT A1/A2 Brandschutzplatten in mm (Lagerware)

10 mm	12,5 mm	15 mm	18 mm	22 mm (auf Anfrage)
3050x1260	3050x1260	3050x1260	2600x1260 3050x1260	2600x1260

NORIT A1/A2 Brandschutzplatten in mm (Lieferbare Formate)

20 mm (2 x 10 mm aufgedoppelt)	25 mm (2 x 2,5 mm aufgedoppelt)	30 mm (2 x 15 mm aufgedoppelt)	36 mm Dicke (2 x 18 mm aufgedoppelt)
3050x1260	3050x1260	3050x1260	2600x1260 3050x1260

Andere Stärken und Formate auf Anfrage



Standard-Plattenformate

Spanplatte V20 B1

Dicken: 12, 16, 19 mm

Format bei allen Dicken: 3050x1220 mm

Holzfaserverplatte MDF V20 E1

Dicken: 6, 8, 10, 12, 16, 19 mm

Formate bei allen Dicken:

2440x1220 und 3050x1220 mm

Folgende Trägerplatten auf Anfrage:

- Birke Multiplex
- Buche Multiplex
- Pappel-Furnierplatte
- Span- und MDF-Tischlerplatten
- AirMaxx Leichtbauplatten

Andere Stärken, Formate und Trägerplatten auf Anfrage

LEITOPAL Schichtstoffplatten (HPL) in mm

0,5 mm	0,8 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,5 mm	1,8 mm Dicke
3050x1260	2150x1050 2150x1260*	2150x1050 2150x1260*	2150x1050 2150x1260*	2150x1050 2450x1260*	2150x1050 2450x1260*
	2450x1260*	2450x1260*	2450x1260*	3050x1260	3050x1260
	3050x1260	3050x1260	3050x1260		

*Auf Anfrage ab 100 Stück Formatplatten

LEITOPAL Echtmetall-Oberflächen (HPL) in mm

0,8 mm Dicke

2440x1220

3050x1220

LEITOPAL Compact Color (HPL) in mm

0,8 mm 1,0 mm 1,2 mm Dicke

3050x1260 3050x1260 3050x1260

LEITOPAL Stone (HPL) in mm

0,9 mm Dicke

3050x1220

LEITOPAL Dimension <<1.350>> (DBS Span V20 E1) in mm

12 mm 16 mm 18 mm Dicke

3050x1350*	3050x1350*	3050x1350*
3300x1350*	3300x1350*	3300x1350*
3500x1350*	3500x1350*	3500x1350*

*auf Anfrage ab 100 Stück Formatplatten

Technische Werte von Melaminharzoberflächen

Anforderung	LEITOPAL Direktbeschichtung (DBS)	LEITOPAL Schichtstoffplatten (HPL)
Produktionsmaße	2440 x 1220 mm / 3500 x 1260 (1350) mm	2150 x 1050 mm / 3050 x 1260 mm
Stärken	8 mm bis 49 mm	0,5 mm bis 2 mm
Oberfläche	Melamin-Direktbeschichtung im Ein- und Mehrblattaufbau nach DIN EN 14322	Melamin-Oberfläche nach DIN EN 438, Kernlage aus Kraftpapier
Baustoffklasse	B1 und B2, Trägerplattenabhängig	B2
Lichtechtheit (XENO Test)	Nach DIN EN 14323	Nach DIN EN 438-2
Chemische Beständigkeit	Nach DIN 53 799	Nach DIN 53 799
Mechanische Beständigkeit	Nach DIN EN 14222 entfallen	Nach DIN EN 438-2
Verhalten gegenüber Kratzbeanspruchung	Nach DIN EN 14 322	Nach DIN EN 438-2
Verhalten gegenüber Wasserdampf	Nach DIN EN 14 323	Nach DIN EN 438-2
Fleckunempfindlichkeit	Nach DIN EN 14 323 (Gruppe 1 und 2 nach DIN 53 799)	Nach DIN EN 438-2
Rohdichte	Ca. 450- 860 kg / m ³ (Trägerplattenabhängig)	Ca. 1300 kg / m ³ = ca. 1,05 kg / m ² (Basis 0,8 mm)



Die technischen Angaben sind ca. Werte. Leichte Abweichungen sind aus produktionstechnischen Gründen möglich. Alle Angaben sind unverbindlich und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Der Inhalt dieser Materialbeschreibung ist keine Gebrauchsanweisung bzw. Anleitung im Sinne des Produkthaftungsgesetzes. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen sind ohne unsere vorherige Ankündigung möglich.

RAL und NCS-Farben

LEITOPAL Dekorname	Dekor- Nr.	RAL	NCS	LEITOPAL Dekorname	Dekor- Nr.	RAL	NCS
enzianblau*	10	5026	S 7020-R80B	laubgrün	58	–	S 3040-G70Y
hellblau	12	–	S 1010-B	moccabraun	59	8024	S 5020-Y40R
petrol	13	–	S 2005-B20G	braun*	61	8014	S 8010-Y30R
taubenblau	14	5014	S 5020-B	vanille	72	–	S 0510-Y
wasserblau*	15	–	S 2030-R70B	sonnengelb*	73	1003	S 0560-Y10R
hellgrau	23	9018	S 1502-G50Y	melonengelb	74	1034	S 0570-Y20R
heliograu	24	–	S 1002-G50Y	ahorn uni	79	1015	S 1010-Y30R
rauchgrau	25	–	S 2000-N	korpusweiß	80	–	–
silbergrau	26	–	S 2500-N	elfenbein	82	–	S 2010-Y30R
seidengrau	27	–	S 1502-B	perlweiß	100	9016	–
perlgrau	28	–	S 1000-N	olivgelb	102	–	S 4020-G90Y
graubeige	29	9002	S 1002-Y	braunbeige	110	–	S 2005-Y40R
cremebeige	30	–	S 1002-Y	frontweiß	120	9010	–
apfelgrün*	32	–	S 1060-G40Y	reinweiß	160	9016	–
helloliv	39	1000	S 2020-G90Y	lichtgrau	201	–	S 1005-Y
anthrazit*	40	7016	S 8000-N	sand	208	–	S 2010-Y40R
schwarz*	41	9017	S 9000-N	rot*	3000	–	S 2070-Y90R
hellelfenbein	46	–	S 1005-G80Y	hanf	3011	–	–
cremeelfenbein	47	9001	S 0502-Y	cafébeige	3014	1001	S 2020-Y20R
beige	48	1013	S 1005-Y20R	magenta*	4010	4010	S 1060-R30B
jasmin	49	1015	S 0505-Y50R	türkis*	6034	6034	–
weinrot*	52	3011	S 3060-R	mausgrau*	7005	7005	–
mohnrot*	54	2008	S 1070-Y60R	grau	7035	7035	S 1500-N

* Intensivfarben

Alle Angaben zu RAL- und NCS-Farbnummern sind unverbindliche Vorschläge. Änderungen und geringe Farbabweichungen sind möglich.



Leimarten und Leimfuge bei Verbundelementen

Für die Produktion von Verbundelementen wird standardmäßig PVaC-Leim der Güte D3 nach DIN 204 eingesetzt. Durch die Zugabe von Härter kann die Leimflotte jedoch nach Beanspruchungsgruppe D4 modifiziert werden. Die DIN EN 204 unterscheidet bei PVaC-Leimen in vier Beanspruchungsgruppen. Die genauen Definitionen bezüglich der Resistenz gegenüber Feuchtigkeit werden wie folgt beschrieben:

Beanspruchungsgruppe	Anwendungsgebiet und Klimabedingungen
D1	Innenbereich, maximale Holzfeuchte 15%
D2	Innenbereich, mit gelegentlicher kurzzeitiger Einwirkung von abfließendem Wasser oder Kondenswasser und/oder gelegentlich hoher Luftfeuchte mit einem Anstieg der Holzfeuchte bis 18%.
D3	Innenbereich mit häufig kurzzeitiger Einwirkung von abfließendem Wasser oder Kondenswasser und/oder Einwirkung hoher Luftfeuchte. Außenbereich vor Witterung geschützt.
D4	Innenbereich mit häufig langanhaltender Einwirkung von abfließendem Wasser oder Kondenswasser. Außenbereich der Witterung ausgesetzt, jedoch mit angemessenem Oberflächenschutz.



Wichtige Hinweise:

Der Inhalt dieser Broschüre wurde nach bestem Wissen erstellt. Dennoch kann keine Gewähr für seine Richtigkeit übernommen werden.

Farbabweichungen zu den Originaldekoren sind drucktechnisch bedingt und trotz größter Sorgfalt unvermeidbar. Wir empfehlen Ihnen, eine endgültige Dekorauswahl nur anhand unserer Original-Bemusterung vorzunehmen.

Alle Dekore sind als direktbeschichtete Spanplatten und Schichtstoffplatten im Farb- und Strukturverbund erhältlich.

Irrtümer, Änderungen und Verbesserungen vorbehalten!

Alle Rechte vorbehalten. Wiedergabe jeglicher Art dieser Broschüre nur mit schriftlicher Genehmigung der Ludwig Leitermann GmbH & Co. KG.

Stand: Juli 2011

Fotos: Ludwig Leitermann, photocase, fotolia



**Zukunft hat
Herkunft**

LEITOPAL – Verantwortung und Nachhaltigkeit



Als Familienunternehmen in der dritten Generation fühlen wir uns mit unserer „Heimatregion Odenwald“ stark verbunden. Holz als nachwachsender Rohstoff bildet seit jeher den eigentlichen Kern unserer Produkte. Anfangs für die Möbelherstellung, heute für die Veredelung von Span-, MDF und anderen Holzwerkstoffen.

Wir achten bei den eigenen Produktionsprozessen auf ressourcenschonende Verfahren und Techniken. Wir verwenden umweltschonende und wieder verwendbare Verpackungen. Die fachgerechte Rückführung von Produktionsresten und entstehenden Abfällen in ökologische Recyclingkreisläufe, energiesparendes und umweltbewusstes Verhalten der Mitarbeiter in allen Bereichen sind für uns selbstverständlich – und selbstverpflichtend.

Wir leben und arbeiten in einer waldreichen Natur- und Kulturlandschaft, für die unser Herz schlägt. Unsere Zukunft liegt in unserer Herkunft! Wir tragen unseren Teil dazu bei, dass die kommenden Generationen dies wie wir erleben können.

Für unsere Produktion und Verwaltung verwenden wir zu 100% zertifizierten Öko-Strom. Schritt für Schritt entwickeln wir uns – gemeinsam mit unserem regionalen Energieversorger – zu einem CO₂-neutral produzierenden Unternehmen. Hierzu werden ermittelte CO₂-Emissionen durch gezielte Maßnahmen reduziert und verbleibende Emissionen durch ein zertifiziertes Aufforstungs- und Waldschutzprogramm ausgeglichen.





Ludwig Leitemann GmbH & Co. KG

Spanplattenveredelung

Direktbeschichtungen
Schichtstoffplatten
Verbundelemente
Spezialplatten
Brandschutzplatten
Fertigteile
Lagertechnik
Kantenmaterial

LEITOPAL

Theodor-Heuss-Straße 5-7
D-64732 Bad König

Telefon +49 6063 5779-0
Telefax +49 6063 5779-10

kontakt@leitopal.de
www.leitopal.de

Unser Partner in der Schweiz:
howak holzwerkstoffagentur krause
Etzelstrasse 82, CH-8808 Pfäffikon

Telefon +41 55 410 23 19
Mobil +41 79 336 86 66
Telefax +41 55 410 25 09
krause@howak.ch