

MASTER OAKS GOUDEN REGELS

Richtlijnen om HPL Master Oak (V2A) te verwerken

Verzagen, frezen, afkanten of boren: HPL Master Oak verwerk je op tal van manieren. In deze handleiding leer je hoe je dat het beste aanpakt. Haal het meeste uit je plaatmateriaal met **onze gouden verwerkingsregels*** voor professionele interieurbouwers.

Vragen? Je Unilin Panels-contactpersoon helpt je graag verder.

Succes met je interieurproject!
Unilin Panels

PS: We zijn benieuwd naar je creaties. Tag ons met @Unilin Panels in je social media posts of gebruik #unilinpannels.

* Deze tips en adviezen gelden voor HPL Master Oak (V2A), tweezijdig verlijmd op MDF of een spaanplaat. Je kan ze ook gebruiken om HPL-platen met andere oppervlaktestructuren te verwerken en voor alle types gemelamineerde spaan- en MDF platen.



Volleerd verzagen

- Stel de tandoverstand (afstand tussen de bovenste zaagtand en het plaatoppervlak) in op 15 à 25 mm, afhankelijk van de diameter van het zaagblad en het aantal zaagtanden.
- Gebruik bij voorkeur:
 - een combinatie hoofdzaag-voorritszaag.
 - trapeziumtanden, eventueel in combinatie met vlaktanden.
 - zaagtanden van hardmetaal of van polykristallijne diamant voor een langere levensduur.
- Hou rekening met de standtijd van het zaagblad, aangegeven door de fabrikant. Slijp of vervang het blad tijdig.
- Verzaag het plaatmateriaal met een doorvoersnelheid van 10 à 30 m/min en met de decoratieve zijde naar boven.
- Oefen voldoende druk uit op het plaatmateriaal bij het doorvoeren om trillingen te vermijden.

Feilloos frezen

- Werk met een freesbank, CNC-freestafel of CNC-machine voor een optimaal resultaat.
- Gebruik bij voorkeur:
 - een met diamant opgelegde messenkop met een snijhoek tussen 30° en 70°.
 - compactverspaners (hoggers) met diamanten tanden.
 - bovenfrezes met diamanten messen.
- Zorg ervoor dat de snijdruk van de snijmessen/-tanden steeds naar de plaat gericht is:
 - Richt de snijmessen/-tanden naar beneden om de bovenzijde te snijden.
 - Richt de snijmessen/-tanden naar boven om de onderzijde te snijden.



Accuraat afkanten

- Onze adviezen m.b.t. frezen zijn ook van toepassing op het gebruik van een kantenverlijmer.
- Gebruik met diamant opgelegde snijmessen/-tanden en stel de freesunit af volgens de richtlijnen van de fabrikant.
- Zorg dat de dikte van de voegfreesunit overeenstemt met die van de kantenband.
- Voorzie kantenband met 5 mm extra breedte bovenop de plaatdikte voor een strakke afwerking (bv. 18 mm plaatdikte, 23 mm kantenband). Na het verlijmen wordt het overschot afgesneden.

Bedreven boren

- Gebruik bij voorkeur een boor uit hardmetaal of met een hardmetalen punt.
- Kies een geschikt boortype in functie van de werkzaamheden (bv. drevelboor, doorgangsboor, beslagboor, etc.).



Ingelmunstersteenweg 229
8780 Oostrozebeke
Belgium
T +32 56 66 70 21

info.panels@unilin.com
www.unilinpanels.com



Ontdek dit alles
en meer op
onze website.

